

KEPEX[®] 3300CU MA (메탈릭 Grade)

한국폴리아세탈(주)
KOREA POLYACETAL CO., LTD.

KPAC

서울시 중구 소공로 94, 14층 (소공동, OCI빌딩)
14th Floor, OCI BLDG., 94, Sogong-ro, Jung-gu, Seoul, 04532, Republic of Korea
Tel +82-2-728-7400 Fax 82-2-714-9235 www.gpac-kpac.com

1. 특징

- (1) KEPEX® 3300CU MA는 Metallic 감성 품질을 구현한 PBT 제품입니다.
- (2) KEPEX® 3300CU MA는 PBT 고유의 특성을 유지하면서 수려한 성형품 표면과 고광택을 구현할 수 있는 제품입니다.
- (3) 기존 도장 및 도금 제품의 대체가 가능하며, 공정 축소 및 불량률 감소를 통한 원가절감 실현이 가능합니다.
- (4) 일반적인 사출성형기를 사용하여 제품 제조가 가능하며, 사출성형성이 우수합니다.

2. 일반적인 성질

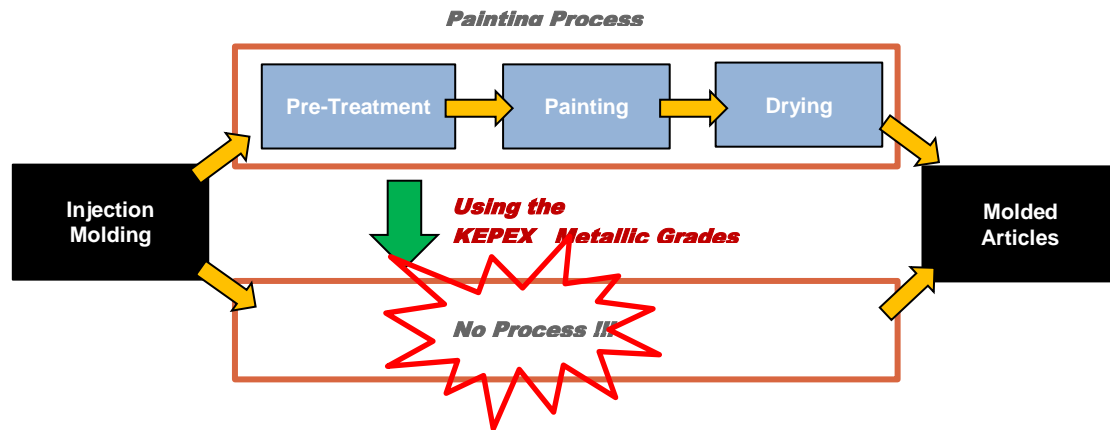
메탈릭 소재의 일반적인 성질을 표 1에 나타내었습니다.

표 1. 메탈릭 소재의 일반적인 성질

항목	시험방법	단위	KEPEX 3300CU MA		
			고유동	일반	고인성
비중	ISO 1183	-	1.33	1.33	1.31
인장강도	ISO 527	MPa	58	61	57
인장신율	ISO 527	%	5	7	10
굴곡강도	ISO 178	MPa	91	93	86
굴곡탄성률	ISO 178	MPa	3,000	2,950	2,770
Charpy 충격강도 (notched)	ISO 179	kJ/m ²	2.0	3.5	4.0
MI	ISO 1133	g/10min	110	55	69

3. 특징

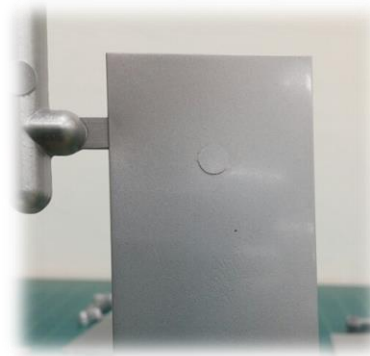
(1) 도장 공정 제외를 통한 원가절감이 가능합니다.



(2) 고유동성 확보로 메탈릭 소재의 Gate 부위의 Flow Mark 와 같은 고질적인 외관 문제를 해결하였습니다.



[기존 메탈릭 소재의 외관]

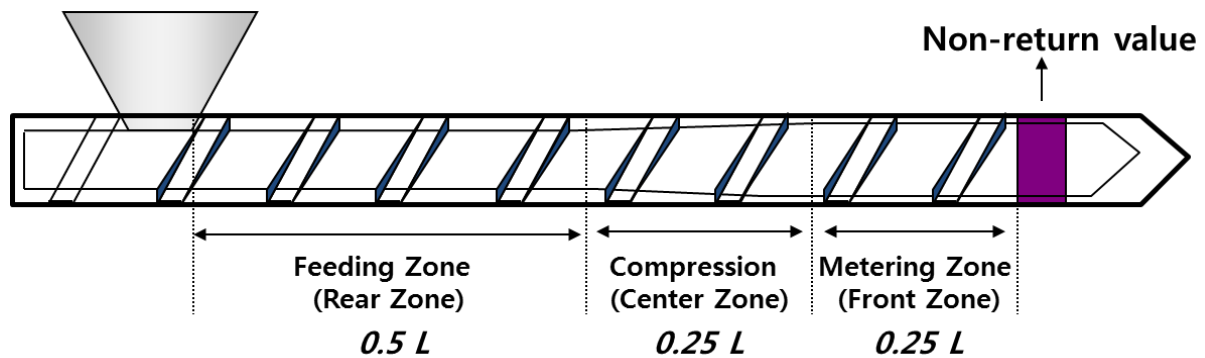


[KEPEX 메탈릭 소재의 외관]

(3) 우수한 VOC로 자동차 내장재 소재로 사용이 가능합니다.

구분	단위	KEPEX 3300CU MA
MS300-55 3 liter Tedlar bag	ppm	1.8
VDA275	mg/kg	1.6

4. 표준성형조건



Classification		Celsius	Fahrenheit
Pre drying		120 ~ 130 °C, (3~5 h)	248 ~ 266 °F, (3~5 h)
Cylinder Temperature	Rear	240 °C	464 °F
	Center	245 °C	473 °F
	Front	250 °C	482 °F
	Nozzle	250 °C	482 °F
Mold Temperature		60 ~100 °C	140 ~ 212 °F

4. Application

[Inside door handle]



[창호핸들]



[절수세척밸브]



[절수세척버튼]



본사

04532, 서울특별시 중구 소공로 94 (OCI빌딩, 14층)
Tel. 02-728-7481 Fax. 02-714-9235

Headquarters

14th Floor, OCI BLDG., 94, Sogong-ro, Jung-gu, Seoul, 04532, Republic of Korea
Tel. +82-2-728-7481 Fax. +82-2-714-9235

연구소

15850, 경기도 군포시 고산로 166, 104동 201호 (당정동, SK벤티움)
Te Tel. 031-436-1300 Fax. 031-436-1301

EU & America Sales

14th Floor, OCI BLDG., 94, Sogong-ro, Jung-gu, Seoul, 04532, Republic of Korea
Tel. +82-2-728-7467 Fax. +82-2-714-9235

Asia Sales

14th Floor, OCI BLDG., 94, Sogong-ro, Jung-gu, Seoul, 04532, Republic of Korea
Tel. +82-2-728-7491 Fax. +82-2-714-9235

China Sales

上海聚醚醚化工贸易有限公司
上海市长宁区天山路1717号SOHO天山广场2幢T2-903C室(200051)
Tel. +86-21-6237-1977 ; E-mail: cpac.sales@gpac-kpac.com

Disclaimer: 1. 상기 자료는 본 제품에 대해 당사의 현재 기술 수준에서 측정된 것이며, 측정 방법 및 조건에 따라 변경될 수 있습니다. 본 제품에 고객에 의해 안료 및 기타 첨가제가 사용된 경우 상기 자료는 적용되지 않습니다. 본 제품은 (치)의학 Implants 용으로는 적합하지 않으며, 고객은 안전 및 보건 기준에 따라 본 제품을 사용해야 합니다. 제품 사용의 결정 및 책임은 고객에게 있으며, 상기 자료는 법적 소송 및 근거자료로 활용될 수 없습니다.

2. 상기 성형수축률은 당사 시험편 금형을 이용하여 특정 사출조건에 한하여 측정된 수치이므로, 측정조건에 따라 다소 변동될 수 있습니다. 귀사에서 제작하고자 하는 금형의 경우 두께, 디자인, 사출기, 사출조건 등이 당사 시험편 금형과 상이하여 상기 수축률과 차이가 있을 수 있으므로, 귀사의 설계조건, 사출성형조건 등을 충분히 검토하신 후 필요 시 보정하여 적용하시기 바랍니다. 제작하고자 하는 금형과의 수축률 차이가 발생할 경우 당사에서는 어떠한 법적 책임도 질 수 없으며, 모든 책임은 귀사에 있음을 분명히 밝혀 드립니다.