

POM | KEPITAL F20-03 | 标准牌号

- KEPITAL F20-03は中粘度一般射出成形用(標準タイプ)グレードです。
- 射出成形用として最も一般的に使用されているグレードです。

一般情報	試験方法	単位	代表値
素材略語	ISO 1043	-	POM

物理特性	試験方法	単位	代表値
吸収率(23℃、50%RH)	ISO 62	%	0.2
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.41
メルトマスフローレート (MFR)	ISO 1133	g/10min	9.0

熱特性	試験方法	単位	代表値
荷重たわみ温度 (1.8 MPa)	ISO 75		100
燃焼定格	UL 94	-	HB
線膨張係数	ISO 11359	X 10 ⁻⁵ /	12
溶解温度	ISO 11357		165

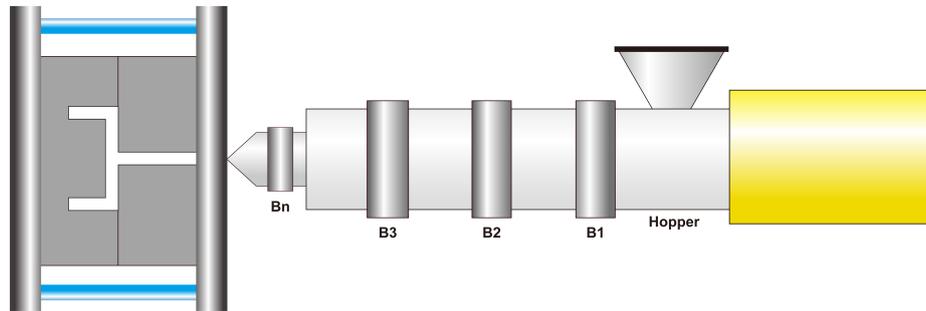
機械特性	試験方法	単位	代表値
引張弾性率	ISO 527	MPa	2750
引張り応力	ISO 527	MPa	65
引張り歪み (降伏点)	ISO 527	%	10
引張り歪み (破断点)	ISO 527	%	32
曲げ強度	ISO 178	MPa	87
曲げ弾性率	ISO 178	MPa	2550
シャルピー衝撃強度 (ノッチ付) (23℃)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	6.5
シャルピー衝撃強度 (ノッチ付) (-30℃)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	5.5

電気特性	試験方法	単位	代表値
表面抵抗率	IEC 60093		1×10 ¹⁶
体積抵抗率	IEC 60093	・ cm	1×10 ¹⁴
耐電圧	IEC 60243-1	kV/mm	19

物理特性	試験方法	単位	代表値
成形収縮 (平行, t = 2 mm)	ISO 294-4	%	2.0

Revision No : 8 (2020-04-03)

射出成形条件



予備乾燥 (最大水分含量 : 0.1%)

射出成形前に80 - 90 オープンで3h4h乾燥をお勧めします。

温度条件

金型温度 : 60 -80 (140 -176)

シリンダー温度 : 170 -210 (338 -410)

Mold	Bn(Nozzle)	B3(Metering)	B2(Compression)	B1(Feeding)	Hopper
60 -80	180 -210	190 -200	180 -190	170 -180	60 -80
140 -176	356 -410	374 -392	356 -374	338 -356	140 -176

計量条件

スクリー速度 : 150 mm/s -200 mm/s

背圧 : Maximum 20 bar

お問い合わせ

本社

14th Floor, OCI BLDG., 94, Sogong-ro, Jung-gu, Seoul,
04532, Republic of Korea
Tel 82-2-728-7481 -8, Fax 82-2-779-9579

研究所

Wavetech B/D, 7F, 15, Ilijik-ro 94gil, Anyang city,
Republic of Korea (13901)
Tel 82-31-436-1300

アジアセールス

14th Floor, OCI BLDG., 94, Sogong-ro, Jung-gu, Seoul,
04532, Republic of Korea
Tel 82-2-728-7491 -4, Fax 82-2-714-9235

説明の説明

Notice to users : The information contained in this data sheet is based on our current knowledge and experience, so it may change as new knowledge and experience becomes available. This information is